

Limpieza criogénica



Frizonia se va a encargar de mostrar la limpieza criogénica como revolucionario método de limpieza. A través de él se proyecta, por alta presión, un chorro de hielo seco en forma de pequeñas y compactas partículas (pellets), utilizándolo como agente de limpieza. Lo singular de este material es que sus partículas pasan directamente de estado sólido a gaseoso (se subliman), al hacer impacto con una superficie, sin dejar residuos. Esto significa que el área objeto de limpieza queda totalmente seca y libre de sustancias secundarias; por lo que no afecta a los motores ni a los componentes eléctricos, mecánicos, neumáticos o hidráulicos de la maquinaria a limpiar o anexa a la zona de limpieza.

Un aspecto a tener en cuenta es que el chorro de hielo seco no es abrasivo. Esto hace que sea una técnica aplicable para la limpieza de materiales frágiles como el níquel, el cromo o el aluminio blando. Las principales aplicaciones de la limpieza criogénica en el sector naval son: limpieza en cuarto de máquinas, limpieza de piezas de motores, de tableros eléctricos, de skimmers y de respiraderos; limpieza de óxido superficial, el hielo seco desengrasa y seca la superficie, pudiendo pintarse justo después de la proyección, especialmente ventajoso en la construcción de nuevos barcos; limpieza de soldaduras, mediante la cual la limpieza de soldaduras se expone completamente eventuales fisuras, lo que facilita la posterior tarea de inspección y se evita el riesgo de "doblar cantos". Y, finalmente, limpieza de con-

ductos de extracción en cocinas. Esta tarea de limpieza es necesaria para acatar las normas internacionales de seguridad (IMO) relativas a la prevención de incendios.

La aplicación de la limpieza criogénica en el sector naval presenta múltiples ventajas. Con esta técnica no se generan residuos secundarios, ya que al finalizar el proceso de proyección, sólo es necesario recoger y/o aspirar la suciedad desprendida. Como consecuencia, se evitan los costes de evacuación y retratamiento de arena, agua contaminada u otros materiales que presentan un problema ecológico.

Al tratarse de una limpieza in-situ se evitan o minimizan las paradas improductivas por causa de enfriamiento, despieces, desmontajes, traslados o recalentamiento.

Otra ventaja que proporciona la utilización de esta técnica es que se trata de un proceso en seco. Esto presenta una doble ventaja. Por un lado, no afecta a la maquinaria ni a los componentes eléctricos, neumáticos o hidráulicos, y, por otro, se evitan los tiempos inoperativos de secado, posibilitando poner en marcha la maquinaria o pintar la superficie tratada inmediatamente después del proceso de limpieza. Además, se evita el uso de cepillos y espátulas que pueden dañar las superficies limpiadas, ya que este proceso se caracteriza por la ausencia de abrasión.

www.frizonia.com



Dealer of:



TRANSICOLD

FRI ZONIA[®]
REFRIGERACIÓN
CLIMATIZACIÓN

**SISTEMAS DE CALEFACCIÓN,
VENTILACIÓN, AIRE ACONDICIONADO
Y REFRIGERACIÓN**

**HEATING, VENTILATION,
AIR CONDITIONING
AND REFRIGERATION SYSTEMS**

NAVAL | OFFSHORE | DEFENSA



NAVALIA
FERIA INTERNACIONAL DE LA INDUSTRIA NAVAL
VIGO 2008 20, 21 y 22 de Mayo

STAND F61 - F70

www.frizonia.com